

Inlite

Bomba para muestreo ocupacional **Ventus**

Ventus Pro

La bomba de muestreo Ventus se basa en instrumentos de las principales marcas internacionales con énfasis en la tecnología. Silencioso y resistente, sorprende por su resistencia y robustez en los entornos industriales más diversos. Bomba de muestreo para muestrear agentes químicos: polvo, humos, gases, vapores, nieblas y nieblas.

Ventus es una sorprendente bomba de muestreo personal:

Diseño ergonómico para la máxima comodidad.

Asombroso diseño e identidad visual de toda la línea de instrumentos especializados en seguridad laboral.

Con un enfoque ergonómico, liviano y cubierto de goma, el mismo tiene un filtro interno para proteger el motor y los componentes electrónicos, brindando seguridad al equipo. La bomba gravimétrica Ventus Pro es programable, brindando comodidad al empleado evaluado y practicidad en el día a día del técnico.

Bordes redondeados, pantalla LCD a color de 1,8 pulgadas, clip de correa con material altamente resistente para evitar roturas, bloqueo del teclado para evitar manipulaciones no autorizadas o accidentales, modo de espera de ahorro de batería durante sus evaluaciones y mucho más.

Ventus Pro

- ✚ Construcción ligera protegido en gabinete de goma, resistente y confiable resistirá los entornos de trabajo más duros
- ✚ Bomba diseñada para superar en todos los aspectos las bombas más grandes y costosas
- ✚ El controlador de flujo volumétrico monitorea los flujos de trabajo en el rango de 0.01 a 5L/min
- ✚ Batería de alta tecnología Polímero-Litio (Po-Li), proporciona tiempos de operación mas prolongados hasta 2 jornadas completas de 8 horas (sin bluetooth), ahorrando tiempo y dinero.
- ✚ La bomba **Ventus Pro** completamente sellada, con encendido y apagado manual o automático protege la bomba de la humedad, polvo y las fibras



Kit básico

- ✚ Bomba de muestreo Ventus
- ✚ Cargador Bivolt
- ✚ Cable USB
- ✚ Maletín de transporte
- ✚ Software de descarga gratuita

Normas cumplidas:

NHO-08 Recolección de material particulado sólido en suspensión en el aire proveniente de ambientes de trabajo.

ISO 13137: 2013 Agentes químicos en el aire – Recogida de aerosoles por filtración.

RESOLUCIÓN-RE N° 9 de ANVISA - Norma Técnica 004.

Especificaciones Generales

- ✚ Pantalla: LCD a color de 128 x 160 píxeles con ajuste de brillo;
- ✚ Bluetooth: 4.0 (ID de Anatel: 02152-20-11541)
- ✚ Calibración, tiempo de muestreo, flujo y volumen;



ohdsa@ohdsa.com
www.ohdsa.com
+51 997911162

Inlite

Bomba para muestreo ocupacional **Ventus**

- ✚ Escala de caudal: hasta 5 l/min (caudal de 0,01 a 0,5 l/min con el reductor de caudal accesorio opcional);
- ✚ Sistema de compensación de flujo:
 - 5,00 l/min hasta 2,5 kPa;
 - 4,00 l/min hasta 5 kPa;
 - 3,00 l/min hasta 7,5 kPa;
 - 2,00 l/min hasta 10 kPa;
 - 1,00 l/min hasta 10 kPa;
 - 0,50 L/min hasta 10 kPa.
- ✚ Sistema de indicación de falla de flujo;
- ✚ Programable: caudal y tiempo;
- ✚ Calibración automática a través del teclado;
- ✚ Filtro externo para proteger el motor y los componentes electrónicos;
- ✚ Fuente de alimentación: bivolt;
- ✚ Resistente a salpicaduras de agua;
- ✚ Bloqueos de teclado para proteger contra operaciones no autorizadas;
- ✚ Apagado automático después de 5 minutos de inactividad para ahorrar batería;
- ✚ Fuente de alimentación: batería interna de polímero de litio (Li-Po) 3,7 V, 5400 mAh, recargable;
- ✚ Duración de la batería: 18 horas a 2 l/min;
- ✚ Tiempo de carga: Aproximadamente 6 horas;
- ✚ Indicación del porcentaje de batería 0 a 100% en la pantalla;
- ✚ Indicación en la pantalla del porcentaje de batería al cargar con la bomba apagada;
- ✚ Dimensiones: 85 x 100 x 55 mm
- ✚ Peso aproximado: 335 gramos.



ohdsa@ohdsa.com
www.ohdsa.com
+51 997911162